



Test Hizmetleri Fiyat Listesi

2024

ita.marmara.edu.tr

ita@marmara.edu.tr

A- TEKSTİL LİFLERİNE UYGULANAN TESTLER

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune | FİYAT (TL) |
|------|--|--|--------|------------|
| 1 | Kesikli Liflerin Uzunluklarının Tayini (Tek Lif Ölçme Yöntemi) | TS 715 ISO 6989 ISO 6989 ASTM D5103, BS ISO 6989 | Lif | 780 |
| | | | İplik | 800 |
| | | | Kumaş | 800 |
| 2 | Yün ve Benzeri Liflerin Uzunluklarının Tayini (Tek Lif Ölçme Yöntemi) | TS 1140 ASTM D157 | Lif | 780 |
| | | | İplik | 800 |
| | | | Kumaş | 800 |
| 3 | Liflerin Kopma Noktasındaki Kopma Kuvveti ve Uzama Miktarı Tayini (Tek Lif Ölçme Yöntemi) | TS EN ISO 5079 ISO 5079 ASTM D3822/D3822M, BS EN ISO 5079 | Lif | 1000 |
| | | | İplik | 1200 |
| | | | Kumaş | 1400 |
| 4 | Lif İnceliği (Doğrusal Yoğunluk) Tayini (Gravimetrik ve Vibroskop Yöntemi) | TS 2874 EN ISO 1973 ISO 1973 ASTM D1577, BS EN ISO 1973 | Lif | 800 |
| | | | İplik | 100 |
| | | | Kumaş | 1200 |
| 5 | Yün Lif Çapı Tayini (Projeksiyon Mikroskobu Yöntemi) | TS EN ISO 137 ISO 137 ASTM D2130, BS EN ISO 137 | Lif | 2000 |
| | | | İplik | 2400 |
| | | | Kumaş | 3000 |
| 6 | Tekstil Malzemelerde Mevcut Nem ve Nem Kazanma Tayini | TS 467 ISO 17617 ASTM D1576 | Lif | 800 |
| | | | İplik | 1000 |
| | | | Kumaş | 1200 |
| 7 | Pamuk Lifi Olgunluk Derecesi Tayini (Mikroskobik Yöntem) | TS 1414 ISO 4912, BS ISO 4912 | Lif | 1000 |
| 8 | Pamuk Lifi İncelik (Mikroner Değeri) Tayini (Hava Geçirgenlik Yöntemi) | TS 1174, TS ISO 2403 ISO 2403, ASTM D1448, BS ISO 2403 | Lif | 1500 |
| 9 | Yün Lifi Ortalama Çapı Tayini (Hava Geçirgenlik Yöntemi) | TS 1009, TS 1009 ISO 1136 ISO 1136, BS ISO 1136 | Lif | 1200 |
| 10 | Pamukta ve Telefte Yabancı Madde Miktarının Tayini (Shirley Ayırıcı Yöntemi) | TS 1104 ASTM D2812, BS 2889 | Lif | 1000 |
| 11 | Yün ve Telefte Yabancı Madde Miktarının Tayini (Shirley Ayırıcı Yöntemi) | | Lif | 1000 |
| 12 | Tekstil Lif Enine Kesit Görünüşü (Mikroskop Yöntemi) | | Lif | 1000 |
| | | | İplik | 1200 |
| | | | Kumaş | 1400 |
| 13 | Tekstil Lif Boyuna Görünüşü (Mikroskop Yöntemi) | | Lif | 1000 |
| | | | İplik | 1200 |
| | | | Kumaş | 1400 |
| 14 | Liflerde Kıvrım Miktarı ve Kıvrımdan Dolayı Kısılma Yüzdesi Tayini | | Lif | 800 |
| | | | İplik | 1000 |
| | | | Kumaş | 1200 |
| 15 | Tekstil Maddelerinde Lif Olmayan Madde Tayini | TS 4416 | Lif | 1000 |
| 16 | Tekstil Liflerinin Tanımlanması (Kalitatif Analiz) (Her Bir Lif) | TS 4739 ISO/TR 11827 ASTM D276 | Lif | 1000 |
| | | | İplik | 1200 |
| | | | Kumaş | 1400 |
| 17 | Tekstil Lif Karışım Oranlarının Belirlenmesi (Kantitatif Analiz) (Her Bir Lif) | TS EN ISO 1833 -1, ila -27. ISO 1833-1, ila 27. ASTM D629 BS EN ISO 1833 -1, ila -27. | Lif | 1600 |
| | | | İplik | 1800 |
| | | | Kumaş | 2000 |
| 18 | Yün Toplarında Diklormetanda Çözünebilir Maddelerin Tayini | TS 478 ISO 3074, BS ISO 30 | Lif | 1200 |
| 19 | Ham Yünde Temiz Yün Muhtevasının Tayini (Ticari Yöntem) | TS 464 ASTM D 584, ASTM D 1334 | Lif | 1400 |
| 20 | Yün Alkalide Çözünebilirlik Tayini | TS 885, ISO 3072 | Lif | 1000 |

B- İPLİKLERE UYGULANAN TESTLER

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---|---|----------------------------|------------|
| 1 | Tek İpliğin Kopma Kuvvetinin ve Kopma Anındaki Uzamasının Tayini (Sabit Hızlı Uzama Cihazı (CRE)) | TS EN ISO 2062, TS 246 | Bobin | 1000 |
| | | ISO 2062, ISO 6939 ASTM D885 BS ISO 6939 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 2 | Elastan İpliğin Kopma Kuvvetinin ve Kopma Anındaki Uzamasının Tayini (Sabit Hızlı Uzama Cihazı (CRE)) | ASTM D2653 | Bobin | 800 |
| | | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 3 | İplik Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle) (Çile Yöntemi) | TS 244 EN ISO 2060 ISO 2060 ASTM D1907/D1907M BS EN ISO 2060 | Bobin | 800 |
| 4 | Elastan İplik Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle) | ASTM D6717 | Bobin | 800 |
| | | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 5 | İplik Numara Düzgünlüğü Tayini | TS 576 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 6 | Kumaştan Çıkarılan İpliğin Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle) | TS 255, TS EN 14970 ISO 7211-5 ASTM D1059 BS ISO 7211-5 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 7 | İpliklerde Büküm Tayini (Doğrudan Sayma Yöntemi) | TS EN ISO 2061 ISO 2061 ASTM D1423/D1423M BS EN ISO 2061 | Bobin | 1000 |
| 8 | Kumaştan Çıkarılan İpliklerin Büküm Tayini (Doğrudan Sayma Yöntemi) | TS 256 ISO 7211-4 ASTM D1422 BS ISO 7211-4 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 9 | İplik Düzgünlüğü Tayini (Zit Levha Yöntemi) | TS 628 | Bobin | 1000 |
| 10 | İplik Düzgünlüğü Tayini (Kapasitif Yöntemi) | ISO 16549 ASTM D1425 BS ISO 16549 | Bobin | 1000 |
| 11 | İplikte Rutubet (Nem) Tayini | TS 248 | Bobin | 1100 |
| 12 | Kumaştaki İpliğin Kısalma Oranı Tayini | TS 254 ISO 7211-3 ASTM D3883 BS ISO 7211-3 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 800 |
| 13 | İplik-İplik Sürtünmesi Tayini | ASTM D 3412 | Bobin | 1000 |
| 14 | İplik-Metal Sürtünmesi Tayini | ASTM D3108/D3108M | Bobin | 800 |
| 15 | İplik Tüylülük Tayini (Foto Elektrik Yöntemi) | TS 12863 ASTM D5647 | Bobin | 800 |
| 16 | İpliklerde Düğüm ve Halka Kopma Mukavemetinin ve Kopma Uzamasının Tayini | TS 5692 | Bobin | 800 |
| 17 | İpliği Oluşturan Lif Uzunluk Formu (Kesik/Filament) Tayini | | Bobin | 600 |
| | | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 800 |
| 18 | İplik Formu Tayini (Tekstüre Olup Olmadığı) | | Bobin | 800 |
| | | | Kumaş | 1000 |

| | | (Herbir Yön İçin) | |
|-----------|---|----------------------------|--|
| 19 | İplik Üretim Teknolojisi Tayini | Bobin | 800 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 20 | İplik Filamet Sayısı (50 Adet den Az) | Bobin | 800 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1000 |
| 21 | İplik Filamet Sayısı (51-150 Adet Arası) | Bobin | 950 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1100 |
| 22 | İplik Filamet Sayısı (151-300 Adet Arası) | Bobin | 1000 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 23 | Ham Tek kat Dokumalık Taranmış (Penye) Pamuk İpliği Tayini | TS 263 | Bobin 2000 |
| 24 | Ham Tek kat Örgülük Taranmış (Penye) Pamuk İpliği Tayini | TS 265 | Bobin 2000 |
| 25 | Penye-Karde Pamuk İpliği Tayini | | Boyalı Bobin, Kumaş (Herbir Yön İçin) 4000 |
| 26 | İplik Yapısı (Mono/Multi Filamet) Tayini | Bobin | 600 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 800 |
| 27 | İplik Yapısında (Punta Aralığı ve Satısı) Tayini | Bobin | 600 |
| | | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 800 |

C- TEKSTİL YÜZEYLERİNE (KUMAŞLARA) UYGULANAN TESTLERİ

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---|---------------------|----------------------|------------|
| 1 | Kumaşların Gerilme Özellikleri Tayini (Şerit Yöntemi) (Herbir Yön İçin) | TS EN ISO 13934-1 | Kumaş | 1000 |
| | | ISO 13934-1 | 9.000 N' a kadar | |
| | | ASTM D5035 | Kumaş | 1200 |
| 2 | Kumaşların Gerilme Özellikleri Tayini (Kavrama Yöntemi) (Herbir Yön İçin) | BS EN ISO 13934-1 | 9.000-50.000 N arası | |
| | | TS EN ISO 13934-2 | Kumaş | 1000 |
| | | ISO 13934-2 | 9.000 N' a kadar | |
| 3 | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Balistik Sarkaç Yöntemi) (Elmendorf) | ASTM D5034 | Kumaş | 1200 |
| | | BS EN ISO 13934-2 | 9.000-50.000 N arası | |
| | | TS EN ISO 13937-1 | Kumaş | 900 |
| 4 | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Pantolon Biçimli Numune) | ISO 13937-1 | (Herbir Yön İçin) | |
| | | ASTM D1424 | | |
| | | BS EN ISO 13937-1 | | |
| 5 | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Kanat Biçimli Numune) | TS EN ISO 13937-2 | Kumaş | 900 |
| | | ISO 13937-2 | (Herbir Yön İçin) | |
| | | ASTM-D1938 | | |
| 6 | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Dil Biçimli Numune) | BS EN ISO 13937-2 | | |
| | | TS EN ISO 13937-3 | Kumaş | 900 |
| | | ISO 13937-3 | (Herbir Yön İçin) | |
| 7 | Dokuma Kumaşların Eğilme Dayanımı Tayini | BS EN ISO 13937-3 | | |
| | | TS EN ISO 13937-4 | Kumaş | 900 |
| | | ISO 13937-4 | (Herbir Yön İçin) | |
| 8 | Dokuma Kumaşların Birim Mesafedeki İplik Sayısı (Sıklık) (50 Adet den Az) (Herbir Yön İçin) | BS EN ISO 13937-4 | | |
| | | TS 1409 | Kumaş | 700 |
| | | ASTM D1388 | (Herbir Yön İçin) | |
| 9 | Dokuma Kumaşlarda Birim Mesafedeki İplik Sayısı (Sıklık) (50 Adet den Az) (Herbir Yön İçin) | | (50 Adet den Az) | 600 |
| | | TS 250 EN 1049-2 | (51 Adet den Fazla) | 800 |
| | | ISO 7211-2 | (Özel Dokular) | 1000 |
| 10 | Dokunmuş Kumaş Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini | BS EN 1049-2 | | |
| | | TS 251 | | 800 |
| | | ISO 3801 | | |
| 11 | Küçük Kumaş Numunelerden Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini | ASTM D3776/D3776M | Kumaş | 1000 |
| | | BS 2471 | | |
| | | TS EN 12127 | | |
| 12 | Örme Kumaş Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini | BS EN 12127 | | |
| | | ASTM D3776/D3776M | Kumaş | 800 |
| | | TS EN 14970 | | |
| 13 | Örme Kumaşlarda Örgü İlmeği ve İplik Doğrusal Yoğunluğunun (Numara) Tayini | BS EN 14970 | | |
| | | ASTM D8007 | (Standart Kumaşlar) | 800 |
| | | | (Özel Kumaşlar) | 1000 |
| 16 | Kumaşların Patlama Mukavemeti ve Patlama Gerilmesinin Tayini (Prnömatik Yöntem) | TS EN ISO 13938-2 | | 800 |
| | | ISO 13938-2 | | |
| | | ASTM D3786 / D3786M | Kumaş | |
| 17 | Kumaş ve Tekstil Mamullerinin Kalınlık Tayini | BS EN ISO 13938-2 | | |
| | | TS 7128 EN ISO 5084 | | 700 |
| | | ISO 5084 | | |
| 17 | Kumaş ve Tekstil Mamullerinin Kalınlık Tayini | ASTM D1777 | Kumaş | |
| | | BS EN ISO 5084 | | |
| | | | | |

| | | | | |
|----|--|--|-------------------------------|---------|
| 18 | Kumaş Genişlik ve Uzunluğunun Tayini | TS EN 1773 ISO 3932, ISO 393 ASTM D3773 / D3773M BS EN 1773 | Kumaş | 700 |
| 19 | Dokuma Kumaşlarda Buruşmazlık Tayini (Görünüş Yöntemi) | TS ISO 9867 ISO 9867 | Kumaş | 800 |
| 20 | Dokuma Kumaşlarda Kat Düzelleme Açısı Tayini | TS 390 EN 22313 ISO 2313 BS EN 22313 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 800 |
| 21 | Kumaşların Elastikliğinin Tayini (şerit Yöntemi) | TS EN ISO 20932-1 ISO 20932-1 BS EN ISO 20932-1 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 900 |
| 22 | Kumaşlarda Hava Geçirgenliği Tayini | TS 391 EN ISO 9237 ISO 9237 ASTM D737 BS EN ISO 9237 | Kumaş | 900 |
| 23 | Kumařlarda Yüzeý Tüýlenmesi ve Boncuklanma Tayini (Boncuklanma Kutusu Yöntemi) | TS EN ISO 12945-1 ISO 12945-1 BS EN ISO 12945-1 | Kumař | 1000 |
| 24 | Kumařlarda Yüzeý Tüýlenmesi ve Boncuklanma Tayini (Geliřtirilmiř Martindale Yöntemi) | TS EN ISO 12945-2 ISO 12945-2 ASTM D4970/D4970M BS EN ISO 12945-2 | Kumař | 1000 |
| 25 | Kumařlarda Yüzeý Tüýlenmesi, Boncuklanma ve Matlařması Tayini (Taklalı Serbest Düşme Yöntemi) | TS EN ISO 12945-3 ISO 12945-3 ASTM D3512 BS EN ISO 12945-3 | Kumař | 1000 |
| 26 | Kumařlarda Yüzeý Tüýlenmesi ve Boncuklanma Tayini (Fırçalı Pilling Test Yöntemi) | ASTM D3511 / D3511M | Kumař | 1300 |
| 27 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının (Numune Kopması) Tayini (Martindale Yöntemi) | TS EN ISO 12947-1 TS EN ISO 12947-2 ISO 12947-1, ISO 12947-2 ASTM D4966 BS EN ISO 12947-1 BS EN ISO 12947-2 | (20.000 Devire Kadar) | 800 |
| | | | (20.000-40.000 Devir) | 1000 |
| | | | (40.000-60.000 Devir) | 1200 |
| | | | (60.000-100.000 Devir) | 1400 |
| | | | (100.000 Devir Üstü) | Sorunuz |
| 28 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının Tayini (Küttele Kaybı) (Martindale Yöntemi) | TS EN ISO 12947-3 TS EN 530 ISO 12947-3 BS EN ISO 12947-3 | Kumaş | 1600 |
| 29 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının (Görünüşteki Değişikliğin Değerlendirilmesi) Tayini (Martindale Yöntemi) | TS EN ISO 12947-4 ISO 12947-4 BS EN ISO 12947-4 | Kumaş | 1000 |
| 30 | Dokunmamıř Yüzeýler için Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini | TS EN 29073-1 ISO 9073-1 ASTM D6242 BS EN 1849-2 | Kumař | 800 |
| 31 | Dokunmamıř Yüzeýler için Kalınlık Tayini | TS EN ISO 9073-2 ISO 9073-2 ASTM D5729 BS EN ISO 9073-2 | Kumař | 700 |
| 32 | Dokunmamıř Yüzeýler için Gerilme Özellikleri Tayini (Her bir Yön İçin) | TS EN 29073-3 ISO 9073-3 BS EN 29073-3 | Kumař 9.000 N' a kadar | 1000 |
| | | | Kumaş 9.000-50.000 N arası | 1200 |

| | | | | |
|----|---|--|----------------------------|---------|
| 33 | Dokunmamış Yüzeyler için Yırtılma Direncinin Tayini (Herbir Yön İçin) | TS EN ISO 9073-4 ISO 9073-4 BS EN ISO 9073-4 | Kumaş | 1000 |
| 34 | Dokunmamış Yüzeyler için Mekanik Nüfuziyete Dayanımın Tayini | TS EN ISO 9073-5 ISO 9073-5 BS EN ISO 9073-5 | Kumaş | 900 |
| 35 | Dokunmamış Yüzeyler için Sıvı Emilimi Tayini | TS EN ISO 9073-6 ISO 9073-6 BS EN ISO 9073-6 | Kumaş | 1200 |
| 36 | Dokunmamış Yüzeyler için Eğilme Uzunluğunun Tayini (Herbir Yön İçin) | TS EN ISO 9073-7 ISO 9073-7 BS EN ISO 9073-7 | Kumaş | 1300 |
| 37 | Dokunmamış Yüzeyler için Sıvının Bir Yüzeyden Diğer Yüze Geçme Süresinin Tayini (Yapay İdrar) | TS EN ISO 9073-8 ISO 9073-8 BS EN ISO 9073-8 | Kumaş | Sorunuz |
| 38 | Dokunmamış Yüzeyler için Dökümlülük Tayini | TS EN ISO 9073-9 ISO 9073-9 BS EN ISO 9073-9 | Kumaş | 1300 |
| 39 | Dokunmamış Yüzeyler için Kuru Halde Topakların ve Diğer Partiküllerin Oluşması | TS EN ISO 9073-10 ISO 9073-10 BS EN ISO 9073-10 | Kumaş | 1200 |
| 40 | Dokunmamış Yüzeyler için Sızdırma Tayini | TS EN ISO 9073-11 ISO 9073-11 BS EN ISO 9073-11 | Kumaş | 1200 |
| 41 | Dokunmamış Yüzeyler için Talep Edilen Emicilik Tayini | TS EN ISO 9073-12 ISO 9073-12 BS EN ISO 9073-12 | Kumaş | 1200 |
| 42 | Dokunmamış Yüzeyler için Tekrarlanan Sıvı Bırakma Süresinin Tayini | TS EN ISO 9073-13 ISO 9073-13 BS EN ISO 9073-13 | Kumaş | 1300 |
| 43 | Dokunmamış Yüzeyler için Kaplama Tabakasının Islaklığı Tayini | TS EN ISO 9073-14 ISO 9073-14 BS EN ISO 9073-14 | Kumaş | 1300 |
| 44 | Dokunmamış Yüzeyler için Hava Geçirgenliğinin Tayini | TS EN ISO 9073-15 ISO 9073-15 BS EN ISO 9073-15 | Kumaş | 1300 |
| 45 | Dokunmamış Yüzeyler için Su Nüfuziyete Dayanımın Tayini (Hidrostatik Basınç) | TS EN ISO 9073-16 ISO 9073-16 BS EN ISO 9073-16 | Kumaş | 1300 |
| 46 | Dokunmamış Yüzeyler için Su Geçirgenliğinin Tayini (Sprey Etkisi) | TS EN ISO 9073-17 ISO 9073-17 BS EN ISO 9073-17 | Kumaş | 1300 |
| 47 | Dokunmamış Yüzeyler için Gerilme Özellikleri Tayini (Kavrama Yöntemi) (Herbir Yön İçin) | TS EN ISO 9073-18 ISO 9073-18 BS EN ISO 9073-18 | 9.000 N' a kadar | 700 |
| | | | 9.000-50.000 N arası | 1100 |
| 48 | Kumaşların Su Penetrasyonuna Karşı Dayanım Tayini (Hidrostatik Basınç Testi) | TS EN ISO 811 ISO 811 BS EN ISO 811 | (0-100 cm Su Sütunu) | 900 |
| | | | (100-500 cm Su Sütunu) | 1100 |
| | | | (500-1.050 cm Su Sütunu) | 1300 |
| | | | (1.050-1.500 cm Su Sütunu) | 1500 |
| 49 | Kumaşların Yüzey Islanmasına Karşı Direncin Tayini (Püskürtme Deneyi) | TS EN ISO 4920 ISO 4920 BS EN ISO 4920 AATCC 22 | Kumaş | 900 |

| | | | | |
|----|---|--|--|--------------------|
| 50 | Kumaşların Su Nufuziyetine Direnç (Yağmur Deneyle) Yatay Su Püskürtmesine Maruz Bırakma | TS ISO 22958 ISO 22958 AATCC 35 | Kumaş | 800 |
| 51 | Kumaşlarda Su İticiliği Tayini (Bundesmann Yağmur) (Duş Yöntemi) | TS EN 29865 ISO 9865 | Kumaş | 1200 |
| 52 | Kumaşlarda Yıkama Sonrası Boyut Değişimi (Ev Tipi Çamaşır makinesi ile Yıkama ve Kurutma İşlemleri) | TS EN ISO 6330 TS EN ISO 3759 TS EN ISO 5077 ISO 6330, ISO 3759 ISO 5077 BS EN ISO 6330 BS EN ISO 3759 BS EN ISO 5077 | Kumaş | 1000 |
| 53 | Kuru Temizleme Sonrası Boyut Değişimi (Bölüm 1: Temizleme ve Terbiye İşlemlerinden Sonraki Performansının Değerlendirilmesi) | TS EN ISO 3175-1 ISO 3175-1 BS EN ISO 3175-1 | (Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) (Diğer Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) | 1100 ÖZEL FİYAT |
| 54 | Kuru Temizleme Sonrası Boyut Değişimi (Bölüm 2: Tetrakloroetilen Kullanılan Temizleme ve Terbiye İşlemlerinde Performans Ölçülmesi Yöntemi) | TS EN ISO 3175-2 ISO 3175-2 BS EN ISO 3175-2 | (Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) (Diğer Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) | 1100 ÖZEL FİYAT |
| 55 | Dokunmuş ve Örülmüş Yünlü Tekstil Mamullerinde Gevşeme, Sıkılaşma ve Keçeleşme Nedeniyle Meydana Gelen Boyut Değişimlerinin Tayini | TS 2374 | Kumaş | 1300 |
| 56 | Kumaş Doku Analizleri (Dokuma, Düz/Yuvarlan Örme, Çözümlü Örme) | | Kumaş (Temel Basit Örgüler) Kumaş (Özel Kompleks Örgüler) | 1200 ÖZEL FİYAT |
| 57 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Gerilme Dayanımının ve Kopma Uzamasının Tayini | TS EN ISO 1421 ISO 1421, ISO 4606 BS EN ISO 1421 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 58 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 1: Sabit Hızda Yırtılma Yöntemi) | TS EN ISO 4674-1 ISO 4674-1 BS EN ISO 4674-1 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1300 |
| 59 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 2: Balistik Sarkaç Yırtılma Yöntemi) | TS 3241-2 EN ISO 4674-2 ISO 4674-2 BS EN ISO 4674-2 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 60 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 3: Trapezoidal Yırtılma Yöntemi) | TS EN 1875-3 BS EN 1875-3 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 61 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Yüzeyler Arası Tutunma Mukavemetinin Tayini | TS 4651 EN 25978 TS EN ISO 2411 ISO 2411 BS EN ISO 2411 | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200 |
| 62 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Patlama Mukavemetinin Tayini (Bölüm 1: Çelik Bilya Yöntemi) | TS EN 12332-1 BS EN 12332-1 | Kumaş | 1200 |
| 63 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Patlama Mukavemetinin Tayini (Bölüm 2: Hidrolik Yöntemi) | TS EN 12332-2 BS EN 12332-2 | Kumaş | 1200 |
| 64 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 1: Uzunluk, Genişlik ve Net Kütlenin Tayini Yöntemi) | TS EN ISO 2286-1 ISO 2286-1 BS EN ISO 2286-1 | Kumaş | 900 |

| | | | | |
|-----------|--|---|---|--|
| 65 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 2: Toplam Birim Alan Kütlesi, Kaplamanın Birim Alan Kütlesi ve Ana Kumaşın Birim Alan Kütlesinin Tayini Yöntemi) | TS EN ISO 2286-2 ISO 2286-2 BS EN ISO 2286-2 | Kumaş | 900 |
| 66 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 3: Kalınlık Tayini Yöntemi) | TS EN ISO 2286-3 ISO 2286-3 BS EN ISO 2286-3 | Kumaş | 800 |
| 67 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Aşınma Dayanımının Tayini (Bölüm 2: Martindale Aşındırıcı) | TS EN ISO 5470-2 ISO 5470-2 BS EN ISO 5470-2 | (5.000 Devire kadar) (100.000 Devire kadar) | 1000 1300 |
| 68 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Fleksometre Deneyi ile Esneklik Direncinin Tayini (Herbir Yön İçin) | TS EN ISO 32100:2001 ISO 32100 BS EN ISO 32100 | (5.000 çevrime kadar) (5.001-50.000 çevrime kadar) (50.001-100.000 çevrime kadar) (100.001-250.000 çevrime kadar) (250.001-500.000 çevrime kadar) | 800 1000 1200 1400 1600 |
| 69 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Bükülme ile Meydana Gelen Hasar Oluşumuna Karşı Dayanımın Tayini (Oda Sıcaklığında) | TS EN ISO 7854 ISO 7854 BS EN ISO 7854 | Kumaş | 800 |
| 70 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Bükülme ile Meydana Gelen Hasar Oluşumuna Karşı Dayanımın Tayini (0 ila -50°C arasındaki sıcaklıklarda) | ISO 4675 | Kumaş | 1600 |
| 71 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Aşınmaya Karşı Direncin Tayini (Bölüm 1: Taber Aşındırıcısı) | TS EN ISO 5470-1 ISO 5470-1 BS EN ISO 5470-1 | Kumaş | 900 |
| 72 | Termal Geçirgenlik Direnci Ölçümü (SWEATING GUARDED) | TS EN ISO 11092 ISO 11092 BS EN ISO 11092 | Kumaş | 2400 |
| 73 | Su Buharı Geçirgenliği Direnci Ölçümü (SWEATING GUARDED) | TS EN ISO 11092 ISO 11092 BS EN ISO 11092 | Kumaş | 3000 |
| 74 | Tekstil Malzemelerinin Isıl Dirençlerinin Tayini (Düşük ısı direnç) (Shirley TOGMETER) | TS ISO 5085-1 ISO 5085-1 BS 4745 | Kumaş | 2200 |
| 75 | Kumaşlarda Dökümlülük Tayini | TS 9693 BS 5058 | Kumaş | 1300 |
| 76 | Ses Yutum Katsayısı Ölçümü (Empedans Tüpü Kullanılarak) | TS EN ISO 10534-2 ISO 10534-2 BS EN ISO 10534-2 ASTM E1050 | Kumaş | 2000 |
| 77 | Ses İletim Kaybı Ölçümü (Empedans Tüpü Kullanılarak) | TS EN ISO 10534-2 ISO 10534-2 BS EN ISO 10534-2 ASTM E2611 | Kumaş | 2600 |
| 78 | Tekstil yüzeylerinin UV koruma Özelliklerinin Ölçümü | | Kumaş | 750 |
| 79 | Limit Oksijen İndeksi (LOI)* | TS EN ISO 4589-2 | Kumaş veya Plastik | 3000 |

D- TEKSTİL YÜZEYLERİNE UYGULANAN HASLIK TESTLERİ

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---|---|--|------------|
| 1 | Yapay Hava Şartlarına Karşı Renk Haslığı Tayini (Ksenon Ark Soldurma Lambası Deneyi) | TS 4460 EN ISO 105 B04 ISO 105 B04 | Kumaş (4 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 2000 |
| | | | Kumaş (6 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 2400 |
| | | | Kumaş (7 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 3200 |
| 2 | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini (Bölüm C06: Evsel Yıkamaya ve Ticari Müesseselerde Yıkamaya Karşı Renk Haslığı) | TS EN ISO 105 C06 ISO 105 C06 BS EN ISO 105 C06 | 1000 | |
| 3 | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini (Bölüm C08: Düşük Sıcaklıkta Ağartıcı Özellik Gösteren Aktivatör Katkılı Fosfat İçermeyen Referans Deterjan Kullanılarak Evsel ve Ticari Yıkamaya Karşı Renk Haslığı) | TS EN ISO 105 C08 ISO 105 C08 BS EN ISO 105 C08 | 1000 | |
| 4 | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini (Bölüm C09: Düşük Sıcaklıkta Ağartıcı Özellik Gösteren Aktivatör Katkılı Fosfat İçermeyen Referans Deterjan Kullanılarak Alınan Yükseltgen Ağartma Renk Haslığı) | TS EN ISO 105 C09 ISO 105 C09 BS EN ISO 105 C09 | 1000 | |
| 5 | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini (Bölüm C10: Sabun veya Sabun ve Soda ile Yıkamaya Karşı Renk Haslığı) | TS EN ISO 105 C10 ISO 105 C10 BS EN ISO 105 C10 | 1000 | |

E- ENSTRÜMANTEL ANALİZ TEST HİZMETLERİ

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---------------------------|---|--------------|------------|
| 1 | FT-IR Analizi | | Adet | 500 |
| 2 | FT-IR Analizi Yorumlaması | | Adet | 800 |
| 3 | DSC analiz | (-40 °C ile 400 °C arası ölçüm yapılmaktadır) | Adet | 1000 |
| 4 | Temas Açısı Ölçümü | | Adet | 600 |

F- TEKSTİL ÜRETİM HATTI HİZMETİ

| Sıra | TESTİN ADI | STANDARTLAR | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---|---------------|----------------------|------------|
| 1 | Nonwoven İğneleme Hattı Hizmet Bedeli | (Büyük Tarak) | Saatlik ¹ | 6000 |
| 2 | Nonwoven İğneleme ve Fırın + Kalender Hattı Hizmet Bedeli | (Büyük Tarak) | Saatlik ¹ | 8000 |
| 3 | Nonwoven İğneleme Hattı Hizmet Bedeli | (Küçük Tarak) | Saatlik ¹ | 4000 |
| 4 | Nonwoven İğneleme ve Fırın + Kalender Hattı Hizmet Bedeli | (Küçük Tarak) | Saatlik ¹ | 6000 |
| 5 | Fırın ve Kalender Hattı Hizmet Bedeli | | Saatlik ¹ | 4000 |
| 6 | Kaplama ve Laminasyon Hattı Hizmet Bedeli | | Saatlik ¹ | 6000 |
| 7 | Numune İplik Üretim Hattı Hizmet Bedeli | | Saatlik ¹ | 6000 |
| 8 | Numune Tarak Makinesi Hizmet Bedeli | | Saatlik ¹ | 2000 |
| 9 | Numune Cer Makinesi Hizmet Bedeli | | Saatlik ¹ | 2000 |

¹ Üretim süresine ön hazırlık, makine ayar ve temizleme süreleri dahil edilecektir.