



# Test Hizmetleri Fiyat Listesi

## 2025

[ita.marmara.edu.tr](http://ita.marmara.edu.tr)

[ita@marmara.edu.tr](mailto:ita@marmara.edu.tr)

**A- TEKSTİL LİFLERİNE UYGULANAN TESTLER**

| Sıra | TESTİN ADI                                                                                   | STANDARTLAR                                                                                    | Numune | FİYAT (TL) |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|------------|
| 1    | Kesikli Liflerin Uzunluklarının Tayini<br>(Tek Lif Ölçme Yöntemi)                            | TS 715 ISO 6989<br>ISO 6989<br>ASTM D5103, BS ISO 6989                                         | Lif    | 1200       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1300       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 1500       |
| 2    | Yün ve Benzeri Liflerin Uzunluklarının Tayini<br>(Tek Lif Ölçme Yöntemi)                     | TS 1140<br>ASTM D157                                                                           | Lif    | 1200       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1300       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 1500       |
| 3    | Liflerin Kopma Noktasındaki Kopma Kuvveti ve Uzama Miktarı Tayini<br>(Tek Lif Ölçme Yöntemi) | TS EN ISO 5079<br>ISO 5079<br>ASTM D3822/D3822M, BS EN ISO 5079                                | Lif    | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1700       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 2000       |
| 4    | Lif İnceliği (Doğrusal Yoğunluk) Tayini<br>(Gravimetrik ve Vibroskop Yöntemi)                | TS 2874 EN ISO 1973<br>ISO 1973<br>ASTM D1577, BS EN ISO 1973                                  | Lif    | 1200       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 2000       |
| 5    | Yün Lif Çapı Tayini<br>(Projeksiyon Mikroskobu Yöntemi)                                      | TS EN ISO 137<br>ISO 137<br>ASTM D2130, BS EN ISO 137                                          | Lif    | 3000       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 3600       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 4500       |
| 6    | Tekstil Malzemelerinde Mevcut Nem ve Nem Kazanma Tayini                                      | TS 467<br>ISO 17617<br>ASTM D1576                                                              | Lif    | 1200       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 1800       |
| 7    | Pamuk Lifi Olgunluk Derecesi Tayini (Mikroskobik Yöntem)                                     | TS 1414<br>ISO 4912, BS ISO 4912                                                               | Lif    | 1500       |
| 8    | Pamuk Lifi İncelik (Mikroner Değeri) Tayini (Hava Geçirgenlik Yöntemi)                       | TS 1174, TS ISO 2403<br>ISO 2403, ASTM D1448, BS ISO 2403                                      | Lif    | 2250       |
| 9    | Yün Lifi Ortalama Çapı Tayini<br>(Hava Geçirgenlik Yöntemi)                                  | TS 1009, TS 1009 ISO 1136<br>ISO 1136, BS ISO 1136                                             | Lif    | 1800       |
| 10   | Pamukta ve Telefte Yabancı Madde Miktarının Tayini (Shirley Ayırıcı Yöntemi)                 | TS 1104<br>ASTM D2812, BS 2889                                                                 | Lif    | 1500       |
| 11   | Yün ve Telefte Yabancı Madde Miktarının Tayini<br>(Shirley Ayırıcı Yöntemi)                  |                                                                                                | Lif    | 1500       |
| 12   | Tekstil Lif Enine Kesit Görünüşü<br>(Mikroskop Yöntemi)                                      |                                                                                                | Lif    | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1800       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 2100       |
| 13   | Tekstil Lif Boyuna Görünüşü<br>(Mikroskop Yöntemi)                                           |                                                                                                | Lif    | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1800       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 2100       |
| 14   | Liflerde Kıvrım Miktarı ve Kıvrımdan Dolayı Kısalma Yüzdesi Tayini                           |                                                                                                | Lif    | 1200       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 1800       |
| 15   | Tekstil Maddelerinde Lif Olmayan Madde Tayini                                                | TS 4416                                                                                        | Lif    | 1500       |
| 16   | Tekstil Liflerinin Tanımlanması<br>(Kalitatif Analiz) (Her Bir Lif)                          | TS 4739<br>ISO/TR 11827<br>ASTM D276                                                           | Lif    | 1500       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 1800       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 2100       |
| 17   | Tekstil Lif Karışım Oranlarının Belirlenmesi<br>(Kantitatif Analiz) (Her Bir Lif)            | TS EN ISO 1833 -1, ila -27.<br>ISO 1833-1, ila 27.<br>ASTM D629<br>BS EN ISO 1833 -1, ila -27. | Lif    | 2400       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | İplik  | 2700       |
|      |                                                                                              |                                                                                                | Kumaş  | 3000       |
| 18   | Yün Toplarında Diklormetanda Çözünebilir Maddelerin Tayini                                   | TS 478<br>ISO 3074, BS ISO 30                                                                  | Lif    | 1800       |
| 19   | Ham Yünde Temiz Yün Muhtevasının Tayini (Ticari Yöntem)                                      | TS 464<br>ASTM D 584, ASTM D 1334                                                              | Lif    | 2100       |
| 20   | Yün Alkalide Çözünebilirlik Tayini                                                           | TS 885, ISO 3072                                                                               | Lif    | 1500       |

**B- İPLİKLERE UYGULANAN TESTLER**

| Sıra | TESTİN ADI                                                                                            | STANDARTLAR                                                              | Numune Şekli            | FİYAT (TL) |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------|
| 1    | Tek İpliğin Kopma Kuvvetinin ve Kopma Anındaki Uzamasının Tayini (Sabit Hızlı Uzama Cihazı (CRE))     | TS EN ISO 2062, TS 246<br>ISO 2062, ISO 6939<br>ASTM D885<br>BS ISO 6939 | Bobin                   | 1500       |
|      |                                                                                                       |                                                                          | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1800       |
| 2    | Elastan İpliğin Kopma Kuvvetinin ve Kopma Anındaki Uzamasının Tayini (Sabit Hızlı Uzama Cihazı (CRE)) | ASTM D2653                                                               | Bobin                   | 1200       |
|      |                                                                                                       |                                                                          | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1500       |
| 3    | İplik Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle) (Çile Yöntemi)                     | TS 244 EN ISO 2060<br>ISO 2060<br>ASTM D1907/D1907M<br>BS EN ISO 2060    | Bobin                   | 1200       |
| 4    | Elastan İplik Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle)                            | ASTM D6717                                                               | Bobin                   | 1200       |
|      |                                                                                                       |                                                                          | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1500       |
| 5    | İplik Numara Düzensizliği Tayini                                                                      | TS 576                                                                   | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1500       |
| 6    | Kumaştan Çıkarılan İpliğin Numara Tayini (Doğrusal Yoğunluk-Birim Uzunluk Başına Kütle)               | TS 255, TS EN 14970<br>ISO 7211-5<br>ASTM D1059<br>BS ISO 7211-5         | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1500       |
| 7    | İpliklerde Büküm Tayini (Doğrudan Sayma Yöntemi)                                                      | TS EN ISO 2061<br>ISO 2061<br>ASTM D1423/D1423M<br>BS EN ISO 2061        | Bobin                   | 1500       |
| 8    | Kumaştan Çıkarılan İpliklerin Büküm Tayini (Doğrudan Sayma Yöntemi)                                   | TS 256<br>ISO 7211-4<br>ASTM D1422<br>BS ISO 7211-4                      | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1500       |
| 9    | İplik Düzensizliği Tayini (Zıt Levha Yöntemi)                                                         | TS 628                                                                   | Bobin                   | 1500       |
| 10   | İplik Düzensizliği Tayini (Kapasitif Yöntemi)                                                         | ISO 16549<br>ASTM D1425<br>BS ISO 16549                                  | Bobin                   | 1500       |
| 11   | İplikte Rutubet (Nem) Tayini                                                                          | TS 248                                                                   | Bobin                   | 1600       |
| 12   | Kumaştaki İpliğin Kısalma Oranı Tayini                                                                | TS 254<br>ISO 7211-3<br>ASTM D3883<br>BS ISO 7211-3                      | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200       |
| 13   | İplik-İplik Sürtünmesi Tayini                                                                         | ASTM D 3412                                                              | Bobin                   | 1500       |
| 14   | İplik-Metal Sürtünmesi Tayini                                                                         | ASTM D3108/D3108M                                                        | Bobin                   | 1200       |
| 15   | İplik Tüylülük Tayini (Foto Elektrik Yöntemi)                                                         | TS 12863<br>ASTM D5647                                                   | Bobin                   | 1200       |
| 16   | İpliklerde Düğüm ve Halka Kopma Mukavemetinin ve Kopma Uzamasının Tayini                              | TS 5692                                                                  | Bobin                   | 1200       |
| 17   | İpliği Oluşturan Lif Uzunluk Formu (Kesik/Filament) Tayini                                            |                                                                          | Bobin                   | 900        |
|      |                                                                                                       |                                                                          | Kumaş (Herbir Yön İçin) | 1200       |
| 18   | İplik Formu Tayini (Tekstüre Olup Olmadığı)                                                           |                                                                          | Bobin                   | 1200       |
|      |                                                                                                       |                                                                          | Kumaş                   | 1500       |

|           |                                                            |        | (Herbir Yön İçin)                           |             |
|-----------|------------------------------------------------------------|--------|---------------------------------------------|-------------|
| <b>19</b> | İplik Üretim Teknolojisi Tayini                            |        | Bobin                                       | <b>1200</b> |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>1500</b> |
| <b>20</b> | İplik Filamet Sayısı (50 Adet den Az)                      |        | Bobin                                       | <b>1200</b> |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>1500</b> |
| <b>21</b> | İplik Filamet Sayısı (51-150 Adet Arası)                   |        | Bobin                                       | <b>1400</b> |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>1800</b> |
| <b>22</b> | İplik Filamet Sayısı (151-300 Adet Arası)                  |        | Bobin                                       | <b>1500</b> |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>1800</b> |
| <b>23</b> | Ham Tek kat Dokumalık Taranmış (Penye) Pamuk İpliği Tayini | TS 263 | Bobin                                       | <b>3000</b> |
| <b>24</b> | Ham Tek kat Örgülük Taranmış (Penye) Pamuk İpliği Tayini   | TS 265 | Bobin                                       | <b>3000</b> |
| <b>25</b> | Penye-Karde Pamuk İpliği Tayini                            |        | Boyalı Bobin,<br>Kumaş<br>(Herbir Yön İçin) | <b>6000</b> |
| <b>26</b> | İplik Yapısı (Mono/Multi Filamet) Tayini                   |        | Bobin                                       | <b>900</b>  |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>800</b>  |
| <b>27</b> | İplik Yapısında (Punta Aralığı ve Satısı) Tayini           |        | Bobin                                       | <b>900</b>  |
|           |                                                            |        | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)                  | <b>1200</b> |

**C- TEKSTİL YÜZEYLERİNE (KUMAŞLARA) UYGULANAN TESTLERİ**

| Sıra | TESTİN ADI                                                                                  | STANDARTLAR         | Numune Şekli         | FİYAT (TL) |
|------|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|----------------------|------------|
| 1    | Kumaşların Gerilme Özellikleri Tayini (Şerit Yöntemi) (Herbir Yön İçin)                     | TS EN ISO 13934-1   | Kumaş                | 1500       |
|      |                                                                                             | ISO 13934-1         | 9.000 N' a kadar     |            |
|      |                                                                                             | ASTM D5035          | Kumaş                | 1800       |
| 2    | Kumaşların Gerilme Özellikleri Tayini (Kavrama Yöntemi) (Herbir Yön İçin)                   | BS EN ISO 13934-1   | 9.000-50.000 N arası |            |
|      |                                                                                             | TS EN ISO 13934-2   | Kumaş                | 1500       |
|      |                                                                                             | ISO 13934-2         | 9.000 N' a kadar     |            |
| 3    | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Balistik Sarkaç Yöntemi) (Elmendorf)                          | ASTM D5034          | Kumaş                | 1800       |
|      |                                                                                             | BS EN ISO 13934-2   | 9.000-50.000 N arası |            |
|      |                                                                                             | TS EN ISO 13937-1   | Kumaş                | 1400       |
| 4    | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Pantolon Biçimli Numune)                                      | ISO 13937-1         | (Herbir Yön İçin)    |            |
|      |                                                                                             | ASTM D1424          |                      |            |
|      |                                                                                             | BS EN ISO 13937-1   |                      |            |
| 5    | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Kanat Biçimli Numune)                                         | TS EN ISO 13937-2   | Kumaş                | 1400       |
|      |                                                                                             | ISO 13937-2         | (Herbir Yön İçin)    |            |
|      |                                                                                             | ASTM-D1938          |                      |            |
| 6    | Kumaşların Yırtılma Dayanımı (Dil Biçimli Numune)                                           | BS EN ISO 13937-2   |                      |            |
|      |                                                                                             | TS EN ISO 13937-3   | Kumaş                | 1400       |
|      |                                                                                             | ISO 13937-3         | (Herbir Yön İçin)    |            |
| 7    | Dokuma Kumaşların Eğilme Dayanımı Tayini                                                    | BS EN ISO 13937-3   |                      |            |
|      |                                                                                             | TS EN ISO 13937-4   | Kumaş                | 1400       |
|      |                                                                                             | ISO 13937-4         | (Herbir Yön İçin)    |            |
| 8    | Dokuma Kumaşların Birim Mesafedeki İplik Sayısı (Sıklık) (50 Adet den Az) (Herbir Yön İçin) | BS EN ISO 13937-4   |                      |            |
|      |                                                                                             | TS 1409             | Kumaş                | 1000       |
|      |                                                                                             | ASTM D1388          | (Herbir Yön İçin)    |            |
| 9    | Dokuma Kumaşlarda Birim Mesafedeki İplik Sayısı (Sıklık) (50 Adet den Az) (Herbir Yön İçin) |                     | (50 Adet den Az)     | 900        |
|      |                                                                                             |                     | (51 Adet den Fazla)  | 1200       |
|      |                                                                                             |                     | (Özel Dokular)       | 1500       |
| 10   | Dokunmuş Kumaş Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini                       | TS 251              |                      | 1200       |
|      |                                                                                             | ISO 3801            |                      |            |
|      |                                                                                             | ASTM D3776/D3776M   | Kumaş                |            |
| 11   | Küçük Kumaş Numunelerden Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini             | BS 2471             |                      |            |
|      |                                                                                             | TS EN 12127         | Kumaş                | 1500       |
|      |                                                                                             | BS EN 12127         |                      |            |
| 12   | Örme Kumaş Birim Uzunluk ve Birim Alan Kütlesinin (Gramaj) Tayini                           |                     |                      | 1200       |
|      |                                                                                             | ASTM D3776/D3776M   | Kumaş                |            |
|      |                                                                                             |                     |                      |            |
| 13   | Örme Kumaşlarda Örgü İlmeği ve İplik Doğrusal Yoğunluğunun (Numara) Tayini                  | TS EN 14970         | Kumaş                | 1500       |
|      |                                                                                             | BS EN 14970         |                      |            |
|      |                                                                                             |                     |                      |            |
| 14   | Atkılı Örme Kumaşlarda Satır ve Sütun Sayısı Tayini                                         |                     | (Standart Kumaşlar)  | 1200       |
|      |                                                                                             | ASTM D8007          | (Özel Kumaşlar)      | 1500       |
|      |                                                                                             |                     |                      |            |
| 15   | Kumaşların Patlama Mukavemeti ve Patlama Gerilmesinin Tayini (Pnömatik Yöntem)              | TS EN ISO 13938-2   |                      | 1000       |
|      |                                                                                             | ISO 13938-2         |                      |            |
|      |                                                                                             | ASTM D3786 / D3786M | Kumaş                |            |
| 16   | Kumaş ve Tekstil Mamullerinin Kalınlık Tayini                                               | BS EN ISO 13938-2   |                      |            |
|      |                                                                                             | TS 7128 EN ISO 5084 | Kumaş                |            |
|      |                                                                                             | ISO 5084            |                      |            |
| 17   |                                                                                             | ASTM D1777          |                      |            |
|      |                                                                                             | BS EN ISO 5084      |                      |            |
|      |                                                                                             |                     |                      | 1000       |

|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            |                               |         |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------|
| 18 | Kumaş Genişlik ve Uzunluğunun Tayini                                                                                 | TS EN 1773<br>ISO 3932, ISO 393<br>ASTM D3773 / D3773M<br>BS EN 1773                                                       | Kumaş                         | 1200    |
| 19 | Dokuma Kumaşlarda Buruşmazlık Tayini<br>(Görünüş Yöntemi)                                                            | TS ISO 9867<br>ISO 9867                                                                                                    | Kumaş                         | 1200    |
| 20 | Dokuma Kumaşlarda Kat Düzelmeye Açısı Tayini                                                                         | TS 390 EN 22313<br>ISO 2313<br>BS EN 22313                                                                                 | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)    | 1300    |
| 21 | Kumaşların Elastikliğinin Tayini<br>(Şerit Yöntemi)                                                                  | TS EN ISO 20932-1<br>ISO 20932-1<br>BS EN ISO 20932-1                                                                      | Kumaş<br>(Herbir Yön İçin)    | 1500    |
| 22 | Kumaşlarda Hava Geçirgenliği Tayini                                                                                  | TS 391 EN ISO 9237<br>ISO 9237<br>ASTM D737<br>BS EN ISO 9237                                                              | Kumaş                         | 1500    |
| 23 | Kumaşlarda Yüzey Tüylenmesi ve<br>Boncuklanma Tayini<br>(Boncuklanma Kutusu Yöntemi)                                 | TS EN ISO 12945-1<br>ISO 12945-1<br>BS EN ISO 12945-1                                                                      | Kumaş                         | 1500    |
| 24 | Kumaşlarda Yüzey Tüylenmesi ve<br>Boncuklanma Tayini<br>(Geliştirilmiş Martindale Yöntemi)                           | TS EN ISO 12945-2<br>ISO 12945-2<br>ASTM D4970/D4970M<br>BS EN ISO 12945-2                                                 | Kumaş                         | 1500    |
| 25 | Kumaşlarda Yüzey Tüylenmesi, Boncuklanma<br>ve Matlaşması Tayini<br>(Taklalı Serbest Düşme Yöntemi)                  | TS EN ISO 12945-3<br>ISO 12945-3<br>ASTM D3512<br>BS EN ISO 12945-3                                                        | Kumaş                         | 1500    |
| 26 | Kumaşlarda Yüzey Tüylenmesi ve<br>Boncuklanma Tayini<br>(Fırçalı Pilling Test Yöntemi)                               | ASTM D3511 / D3511M                                                                                                        | Kumaş                         | 2000    |
| 27 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının<br>(Numune Kopması) Tayini<br>(Martindale Yöntemi)                             | TS EN ISO 12947-1<br>TS EN ISO 12947-2<br>ISO 12947-1, ISO 12947-2<br>ASTM D4966<br>BS EN ISO 12947-1<br>BS EN ISO 12947-2 | (20.000 Devire Kadar)         | 1200    |
|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            | (20.000-40.000<br>Devir)      | 1500    |
|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            | (40.000-60.000<br>Devir)      | 1800    |
|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            | (60.000-100.000<br>Devir)     | 2100    |
|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            | (100.000 Devir Üstü)          | Sorunuz |
| 28 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının Tayini<br>(Kütle Kaybı)<br>(Martindale Yöntemi)                                | TS EN ISO 12947-3<br>TS EN 530<br>ISO 12947-3<br>BS EN ISO 12947-3                                                         | Kumaş                         | 2400    |
| 29 | Kumaşların Aşınmaya Karşı Dayanımının<br>(Görünüşteki Değişikliğin Değerlendirilmesi) Tayini<br>(Martindale Yöntemi) | TS EN ISO 12947-4<br>ISO 12947-4<br>BS EN ISO 12947-4                                                                      | Kumaş                         | 1500    |
| 30 | Dokunmamış Yüzeyler için Birim Uzunluk ve Birim<br>Alan Kütlelerinin (Gramaj) Tayini                                 | TS EN 29073-1<br>ISO 9073-1<br>ASTM D6242<br>BS EN 1849-2                                                                  | Kumaş                         | 1200    |
| 31 | Dokunmamış Yüzeyler için Kalınlık Tayini                                                                             | TS EN ISO 9073-2<br>ISO 9073-2<br>ASTM D5729<br>BS EN ISO 9073-2                                                           | Kumaş                         | 1000    |
| 32 | Dokunmamış Yüzeyler için Gerilme Özellikleri<br>Tayini (Her bir Yön İçin)                                            | TS EN 29073-3<br>ISO 9073-3<br>BS EN 29073-3                                                                               | Kumaş<br>9.000 N' a kadar     | 1500    |
|    |                                                                                                                      |                                                                                                                            | Kumaş<br>9.000-50.000 N arası | 1800    |

|    |                                                                                               |                                                          |                            |         |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|----------------------------|---------|
| 33 | Dokunmamış Yüzeyler için Yırtılma Direncinin Tayini (Herbir Yön İçin)                         | TS EN ISO 9073-4<br>ISO 9073-4<br>BS EN ISO 9073-4       | Kumaş                      | 1500    |
| 34 | Dokunmamış Yüzeyler için Mekanik Nüfuziyete Dayanımın Tayini                                  | TS EN ISO 9073-5<br>ISO 9073-5<br>BS EN ISO 9073-5       | Kumaş                      | 1300    |
| 35 | Dokunmamış Yüzeyler için Sıvı Emilimi Tayini                                                  | TS EN ISO 9073-6<br>ISO 9073-6<br>BS EN ISO 9073-6       | Kumaş                      | 1800    |
| 36 | Dokunmamış Yüzeyler için Eğilme Uzunluğunun Tayini (Herbir Yön İçin)                          | TS EN ISO 9073-7<br>ISO 9073-7<br>BS EN ISO 9073-7       | Kumaş                      | 1900    |
| 37 | Dokunmamış Yüzeyler için Sıvının Bir Yüzeyden Diğer Yüze Geçme Süresinin Tayini (Yapay İdrar) | TS EN ISO 9073-8<br>ISO 9073-8<br>BS EN ISO 9073-8       | Kumaş                      | Sorunuz |
| 38 | Dokunmamış Yüzeyler için Dökümlülük Tayini                                                    | TS EN ISO 9073-9<br>ISO 9073-9<br>BS EN ISO 9073-9       | Kumaş                      | 1900    |
| 39 | Dokunmamış Yüzeyler için Kuru Halde Topakların ve Diğer Partiküllerin Oluşması                | TS EN ISO 9073-10<br>ISO 9073-10<br>BS EN ISO 9073-10    | Kumaş                      | 1800    |
| 40 | Dokunmamış Yüzeyler için Sızdırma Tayini                                                      | TS EN ISO 9073-11<br>ISO 9073-11<br>BS EN ISO 9073-11    | Kumaş                      | 1800    |
| 41 | Dokunmamış Yüzeyler için Talep Edilen Emicilik Tayini                                         | TS EN ISO 9073-12<br>ISO 9073-12<br>BS EN ISO 9073-12    | Kumaş                      | 1800    |
| 42 | Dokunmamış Yüzeyler için Tekrarlanan Sıvı Bırakma Süresinin Tayini                            | TS EN ISO 9073-13<br>ISO 9073-13<br>BS EN ISO 9073-13    | Kumaş                      | 1900    |
| 43 | Dokunmamış Yüzeyler için Kaplama Tabakasının Islaklığı Tayini                                 | TS EN ISO 9073-14<br>ISO 9073-14<br>BS EN ISO 9073-14    | Kumaş                      | 1900    |
| 44 | Dokunmamış Yüzeyler için Hava Geçirgenliğinin Tayini                                          | TS EN ISO 9073-15<br>ISO 9073-15<br>BS EN ISO 9073-15    | Kumaş                      | 2000    |
| 45 | Dokunmamış Yüzeyler için Su Nüfuziyete Dayanımın Tayini (Hidrostatik Basınç)                  | TS EN ISO 9073-16<br>ISO 9073-16<br>BS EN ISO 9073-16    | Kumaş                      | 2000    |
| 46 | Dokunmamış Yüzeyler için Su Geçirgenliğinin Tayini (Sprey Etkisi)                             | TS EN ISO 9073-17<br>ISO 9073-17<br>BS EN ISO 9073-17    | Kumaş                      | 2000    |
| 47 | Dokunmamış Yüzeyler için Gerilme Özellikleri Tayini (Kavrama Yöntemi) (Herbir Yön İçin)       | TS EN ISO 9073-18<br>ISO 9073-18<br>BS EN ISO 9073-18    | 9.000 N' a kadar           | 1000    |
|    |                                                                                               |                                                          | 9.000-50.000 N arası       | 1700    |
| 48 | Kumaşların Su Penetrasyonuna Karşı Dayanım Tayini (Hidrostatik Basınç Testi)                  | TS EN ISO 811<br>ISO 811<br>BS EN ISO 811                | (0-100 cm Su Sütunu)       | 1300    |
|    |                                                                                               |                                                          | (100-500 cm Su Sütunu)     | 1600    |
|    |                                                                                               |                                                          | (500-1.050 cm Su Sütunu)   | 1900    |
|    |                                                                                               |                                                          | (1.050-1.500 cm Su Sütunu) | 2200    |
| 49 | Kumaşların Yüzey Islanmasına Karşı Direncin Tayini (Püskürtme Deneyi)                         | TS EN ISO 4920<br>ISO 4920<br>BS EN ISO 4920<br>AATCC 22 | Kumaş                      | 1300    |

|    |                                                                                                                                             |                                                                                                                                            |                                                                          |                    |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 50 | Kumaşların Su Nüfuziyetine Direnç (Yağmur Deneyleri) Yatay Su Püskürtmesine Maruz Bırakma                                                   | TS ISO 22958<br>ISO 22958<br>AATCC 35                                                                                                      | Kumaş                                                                    | 1200               |
| 51 | Kumaşlarda Su İticiliği Tayini (Bundesmann Yağmur) (Duş Yöntemi)                                                                            | TS EN 29865<br>ISO 9865                                                                                                                    | Kumaş                                                                    | 1800               |
| 52 | Kumaşlarda Yıkama Sonrası Boyut Değişimi (Ev Tipi Çamaşır makinesi ile Yıkama ve Kurutma İşlemleri)                                         | TS EN ISO 6330<br>TS EN ISO 3759<br>TS EN ISO 5077<br>ISO 6330, ISO 3759<br>ISO 5077<br>BS EN ISO 6330<br>BS EN ISO 3759<br>BS EN ISO 5077 | Kumaş                                                                    | 1500               |
| 53 | Kuru Temizleme Sonrası Boyut Değişimi (Bölüm 1: Temizleme ve Terbiye İşlemlerinden Sonraki Performansının Değerlendirilmesi)                | TS EN ISO 3175-1<br>ISO 3175-1<br>BS EN ISO 3175-1                                                                                         | (Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin)<br>(Diğer Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) | 1800<br>ÖZEL FİYAT |
| 54 | Kuru Temizleme Sonrası Boyut Değişimi (Bölüm 2: Tetrakloroetilen Kullanılan Temizleme ve Terbiye İşlemlerinde Performans Ölçülmesi Yöntemi) | TS EN ISO 3175-2<br>ISO 3175-2<br>BS EN ISO 3175-2                                                                                         | (Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin)<br>(Diğer Tekstil-Kumaş ve Giyeceklerin) | 1800<br>ÖZEL FİYAT |
| 55 | Dokunmuş ve Örülmüş Yünlü Tekstil Mamullerinde Gevşeme, Sıkılaşma ve Keçeleşme Nedeniyle Meydana Gelen Boyut Değişimlerinin Tayini          | TS 2374                                                                                                                                    | Kumaş                                                                    | 1900               |
| 56 | Kumaş Doku Analizleri (Dokuma, Düz/Yuvarlan Örme, Çözümlü Örme)                                                                             |                                                                                                                                            | Kumaş (Temel Basit Örgüler)<br>Kumaş (Özel Kompleks Örgüler)             | 1800<br>ÖZEL FİYAT |
| 57 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Gerilme Dayanımının ve Kopma Uzamasının Tayini                                                         | TS EN ISO 1421<br>ISO 1421, ISO 4606<br>BS EN ISO 1421                                                                                     | Kumaş (Herbir Yön İçin)                                                  | 2000               |
| 58 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 1: Sabit Hızda Yırtılma Yöntemi)                                     | TS EN ISO 4674-1<br>ISO 4674-1<br>BS EN ISO 4674-1                                                                                         | Kumaş (Herbir Yön İçin)                                                  | 1900               |
| 59 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 2: Balistik Sarkaç Yırtılma Yöntemi)                                 | TS 3241-2 EN ISO 4674-2<br>ISO 4674-2<br>BS EN ISO 4674-2                                                                                  | Kumaş (Herbir Yön İçin)                                                  | 2000               |
| 60 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Yırtılma Mukavemeti Tayini (Bölüm 3: Trapezoidal Yırtılma Yöntemi)                                     | TS EN 1875-3<br>BS EN 1875-3                                                                                                               | Kumaş (Herbir Yön İçin)                                                  | 2000               |
| 61 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Yüzeyler Arası Tutunma Mukavemetinin Tayini                                                            | TS 4651 EN 25978<br>TS EN ISO 2411<br>ISO 2411<br>BS EN ISO 2411                                                                           | Kumaş (Herbir Yön İçin)                                                  | 2000               |
| 62 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Patlama Mukavemetinin Tayini (Bölüm 1: Çelik Bilya Yöntemi)                                            | TS EN 12332-1<br>BS EN 12332-1                                                                                                             | Kumaş                                                                    | 2000               |
| 63 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Patlama Mukavemetinin Tayini (Bölüm 2: Hidrolik Yöntemi)                                               | TS EN 12332-2<br>BS EN 12332-2                                                                                                             | Kumaş                                                                    | 2000               |
| 64 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 1: Uzunluk, Genişlik ve Net Kütlenin Tayini Yöntemi)                  | TS EN ISO 2286-1<br>ISO 2286-1<br>BS EN ISO 2286-1                                                                                         | Kumaş                                                                    | 1300               |

|    |                                                                                                                                                                                        |                                                                     |                                                                                                                                                               |                                      |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 65 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 2: Toplam Birim Alan Kütlesi, Kaplamanın Birim Alan Kütlesi ve Ana Kumaşın Birim Alan Kütlesinin Tayini Yöntemi) | TS EN ISO 2286-2<br>ISO 2286-2<br>BS EN ISO 2286-2                  | Kumaş                                                                                                                                                         | 1300                                 |
| 66 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Top Özelliklerinin Tayini (Bölüm 3: Kalınlık Tayini Yöntemi)                                                                                      | TS EN ISO 2286-3<br>ISO 2286-3<br>BS EN ISO 2286-3                  | Kumaş                                                                                                                                                         | 1200                                 |
| 67 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Aşınma Dayanımının Tayini (Bölüm 2: Martindale Aşındırıcı)                                                                                        | TS EN ISO 5470-2<br>ISO 5470-2<br>BS EN ISO 5470-2                  | (5.000 Devire kadar)<br>(100.000 Devire kadar)                                                                                                                | 1500<br>1900                         |
| 68 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Fleksometre Deneyi ile Esneklik Direncinin Tayini (Herbir Yön İçin)                                                                               | TS EN ISO 32100:2001<br>ISO 32100<br>BS EN ISO 32100                | (5.000 çevrime kadar)<br>(5.001-50.000 çevrime kadar)<br>(50.001-100.000 çevrime kadar)<br>(100.001-250.000 çevrime kadar)<br>(250.001-500.000 çevrime kadar) | 1200<br>1500<br>1800<br>2100<br>2500 |
| 69 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Bükülme ile Meydana Gelen Hasar Oluşumuna Karşı Dayanımın Tayini (Oda Sıcaklığında)                                                               | TS EN ISO 7854<br>ISO 7854<br>BS EN ISO 7854                        | Kumaş                                                                                                                                                         | 1200                                 |
| 70 | Kauçuk veya Plastik Kaplı Kumaşların Bükülme ile Meydana Gelen Hasar Oluşumuna Karşı Dayanımın Tayini (0 ila -50°C arasındaki sıcaklıklarda)                                           | ISO 4675                                                            | Kumaş                                                                                                                                                         | 2400                                 |
| 71 | Lastik veya Plastik Kaplı Kumaşların Aşınmaya Karşı Direncin Tayini (Bölüm 1: Taber Aşındırıcısı)                                                                                      | TS EN ISO 5470-1<br>ISO 5470-1<br>BS EN ISO 5470-1                  | Kumaş                                                                                                                                                         | 1300                                 |
| 72 | Termal Geçirgenlik Direnci Ölçümü (SWEATING GUARDED)                                                                                                                                   | TS EN ISO 11092<br>ISO 11092<br>BS EN ISO 11092                     | Kumaş                                                                                                                                                         | 3600                                 |
| 73 | Su Buharı Geçirgenliği Direnci Ölçümü (SWEATING GUARDED)                                                                                                                               | TS EN ISO 11092<br>ISO 11092<br>BS EN ISO 11092                     | Kumaş                                                                                                                                                         | 4500                                 |
| 74 | Tekstil Malzemelerinin Isıl Dirençlerinin Tayini (Düşük ısı direnç) (Shirley TOGMETER)                                                                                                 | TS ISO 5085-1<br>ISO 5085-1<br>BS 4745                              | Kumaş                                                                                                                                                         | 3500                                 |
| 75 | Kumaşlarda Dökümlülük Tayini                                                                                                                                                           | TS 9693<br>BS 5058                                                  | Kumaş                                                                                                                                                         | 2000                                 |
| 76 | Ses Yutum Katsayısı Ölçümü (Empedans Tüpü Kullanılarak)                                                                                                                                | TS EN ISO 10534-2<br>ISO 10534-2<br>BS EN ISO 10534-2<br>ASTM E1050 | Kumaş                                                                                                                                                         | 3000                                 |
| 77 | Ses İletim Kaybı Ölçümü (Empedans Tüpü Kullanılarak)                                                                                                                                   | TS EN ISO 10534-2<br>ISO 10534-2<br>BS EN ISO 10534-2<br>ASTM E2611 | Kumaş                                                                                                                                                         | 4000                                 |
| 78 | Tekstil yüzeylerinin UV koruma Özelliklerinin Ölçümü                                                                                                                                   |                                                                     | Kumaş                                                                                                                                                         | 1200                                 |
| 79 | Limit Oksijen İndeksi (LOI)*                                                                                                                                                           | TS EN ISO 4589-2                                                    | Kumaş veya Plastik                                                                                                                                            | 4500                                 |

**D- TEKSTİL YÜZEYLERİNE UYGULANAN HASLIK TESTLERİ**

| Sıra | TESTİN ADI                                                                                                                                                                                                  | STANDARTLAR                                           | Numune Şekli                                                | FİYAT (TL) |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------|
| 1    | Yapay Hava Şartlarına Karşı Renk Haslığı Tayini<br>(Ksenon Ark Soldurma Lambası Deneyi)                                                                                                                     | TS 4460 EN ISO 105 B04<br>ISO 105 B04                 | Kumaş<br>(4 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 3000       |
|      |                                                                                                                                                                                                             |                                                       | Kumaş<br>(6 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 3600       |
|      |                                                                                                                                                                                                             |                                                       | Kumaş<br>(7 Mavi Yün Standardında 4'e Eşit Solma Olduğunda) | 4800       |
| 2    | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini<br>(Bölüm C06: Evsel Yıkamaya ve Ticari Müesseselerde Yıkamaya Karşı Renk Haslığı)                                                                                       | TS EN ISO 105 C06<br>ISO 105 C06<br>BS EN ISO 105 C06 |                                                             | 1500       |
| 3    | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini<br>(Bölüm C08: Düşük Sıcaklıkta Ağartıcı Özellik Gösteren Aktivatör Katkılı Fosfat İçermeyen Referans Deterjan Kullanılarak Evsel ve Ticari Yıkamaya Karşı Renk Haslığı) | TS EN ISO 105 C08<br>ISO 105 C08<br>BS EN ISO 105 C08 |                                                             | 1500       |
| 4    | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini<br>(Bölüm C09: Düşük Sıcaklıkta Ağartıcı Özellik Gösteren Aktivatör Katkılı Fosfat İçermeyen Referans Deterjan Kullanılarak Alınan Yükseltgen Ağartma Renk Haslığı)      | TS EN ISO 105 C09<br>ISO 105 C09<br>BS EN ISO 105 C09 |                                                             | 1500       |
| 5    | Yıkamaya Karşı Renk Haslığı Tayini<br>(Bölüm C10: Sabun veya Sabun ve Soda ile Yıkamaya Karşı Renk Haslığı)                                                                                                 | TS EN ISO 105 C10<br>ISO 105 C10<br>BS EN ISO 105 C10 |                                                             | 1000       |

**E- ENSTRÜMANTEL ANALİZ TEST HİZMETLERİ**

| Sıra | TESTİN ADI                | STANDARTLAR                                   | Numune Şekli | FİYAT (TL) |
|------|---------------------------|-----------------------------------------------|--------------|------------|
| 1    | FT-IR Analizi             |                                               | Adet         | 1000       |
| 2    | FT-IR Analizi Yorumlaması |                                               | Adet         | 1600       |
| 3    | DSC analiz                | (-40 °C ile 400 °C arası ölçüm yapılmaktadır) | Adet         | 2000       |
| 4    | Temas Açısı Ölçümü        |                                               | Adet         | 900        |

## F- TEKSTİL ÜRETİM HATTI HİZMETİ

| Sıra | TESTİN ADI                                                | STANDARTLAR   | Numune Şekli         | FİYAT (TL) |
|------|-----------------------------------------------------------|---------------|----------------------|------------|
| 1    | Nonwoven İğneleme Hattı Hizmet Bedeli                     | (Büyük Tarak) | Saatlik <sup>1</sup> | 9000       |
| 2    | Nonwoven İğneleme ve Fırın + Kalender Hattı Hizmet Bedeli | (Büyük Tarak) | Saatlik <sup>1</sup> | 16000      |
| 3    | Nonwoven İğneleme Hattı Hizmet Bedeli                     | (Küçük Tarak) | Saatlik <sup>1</sup> | 6000       |
| 4    | Nonwoven İğneleme ve Fırın + Kalender Hattı Hizmet Bedeli | (Küçük Tarak) | Saatlik <sup>1</sup> | 9000       |
| 5    | Fırın ve Kalender Hattı Hizmet Bedeli                     |               | Saatlik <sup>1</sup> | 6000       |
| 6    | Kaplama ve Laminasyon Hattı Hizmet Bedeli                 |               | Saatlik <sup>1</sup> | 9000       |
| 7    | Numune İplik Üretim Hattı Hizmet Bedeli                   |               | Saatlik <sup>1</sup> | 9000       |
| 8    | Numune Tarak Makinesi Hizmet Bedeli                       |               | Saatlik <sup>1</sup> | 4000       |
| 9    | Numune Cer Makinesi Hizmet Bedeli                         |               | Saatlik <sup>1</sup> | 4000       |

<sup>1</sup> Üretim süresine ön hazırlık, makine ayar ve temizleme süreleri dahil edilecektir.